

PRÁŠKOVÁ NITRIDACE:

Nitridování je sycení povrchu součásti dusíkem v plynné, nebo kapalném prostředí. Výsledkem je tenká vrstva vysoce disperzních tvrdých nitridů slitinových prvků

Obecně se nitridace používá pro dosažení:

- vyšší tvrdosti povrchové vrstvy oproti cementaci
- nižších deformací vzhledem k nižší teplotě zpracování a tím lze zpracovávat i tvarově složité součásti
- požadované tvrdosti bez nutnosti dalšího zpracování
- vyšší meze únavy
- požadované tvrdosti povrchové vrstvy i za vyšších teplot
- lepších kluzných vlastností a tím i otěruvzdornosti

Popis metody:

Prášková nitridace je nová metoda chemicko-tepelného zpracování vhodná především při malém počtu kusů s proměnlivými požadavky na tvorbu nitridované vrstvy. Tato metoda je založena na stejném principu jako prášková cementace. Nitridační plyn se vytváří uvnitř žáruvzdorné krabice při teplotě kolem 560°C z nitridačního prášku a přidaného aktivátoru (u práškové cementace je aktivátor součástí prášku). Velkou výhodou této metody je minimální investiční náročnost, rychlost a dostupnost – stačí jakákoliv komorová pec s rovnoměrným rozložením teploty (nejlépe s cirkulací atmosféry), žáruvzdorná krabice (**v případě zájmu vám vhodnou krabici zhotovíme**), prášek a aktivátor.

Výhody práškové nitridace :

- ekologická nezávadnost
- minimální požadavky na pecní vybavení
- minimální investice
- jednoduchá a časově nenáročná příprava
- šetří čas a náklady na dopravu do externích kalíren

Obchodní podmínky:

Použití	Název	balení kg	Cena/ kg	Cena/balení	exp. Náklady
Prášková nitridace	Nitridační prášek	100	170 Kč	17 000 Kč	
	Nitridační prášek	20	200 Kč	4 000 Kč	25 kg 250 Kč
	Nitridační aktivátor	35	320 Kč	11 200 Kč	35 kg 300 Kč
	Nitridační aktivátor	5	360 Kč	1 800 Kč	100 kg 800 Kč
	Tmel atomín	35	330 Kč	11 550 Kč	
	Tmel atomín	5	350 Kč	1 750 Kč	

Dodací lhůta: standardně do týdne