

## Ochranný nátěr CONDURSAL Z1100

Ochranný nátěr proti oxidaci

### Vlastnosti:

CONDURSAL Z1100 chrání nástroje a součásti proti oxidaci při tepelném zpracování v pecích bez ochranné atmosféry v rozmezí teplot 600 - 1100 ° C, např. při austenitizaci nebo žíhání. Nátěr se hodí pro běžné oceli, ušlechtilé oceli, šedou litinu, bronz a to při dobách žíhání až 7 h a někdy i déle.

Po tepelném zpracování do 850 ° C zbytky CONDURSALU Z1100 samy odprýskají. Při použití vyšších teplot se zbytky nechají lehce odstranit kartáčováním. Pískování není potřebné.

### Použití:

Povrch chráněných součástí musí být čistý, suchý, nesmí obsahovat zbytky oleje, tuku nebo být zkorodovaný. Toho lze dosáhnout důkladným opráním nebo odmaštěním v rozpouštědlech. Často stačí pouze oprášení součástí a odstranění ulpěných částecí. Před použitím je CONDURSAL Z1100 nutné dobře promíchat. Nátěr se nanáší měkkým plochým štětcem nebo lépe ponorem. Je možné i nanášení válečkem a nástřikem. K úplné účinnosti stačí běžná vrstva nátěru o tloušťce 15 um. Příliš tlustá nebo nerovnoměrná vrstva způsobuje odprýskávání nátěru a jeho účinnost je negativně ovlivněna.

Doba zasychání jedné vrstvy nátěru je 10 min.

### Odstraňování:

Po skončeném tepelném zpracování zbytky CONDURSALU Z1100 odprýskají nebo mohou být odstraněny kartáčováním.

Načaté plechovky s CONDURSALEM Z1100 je nutné po použití opět vzduchotěsně uzavřít. Pro praní štětců je možné použít "ředidlo pro CONDURSAL Z1100", případně i xylol, v žádném případě však vodu.

**Pozor:** Příliš tlustá vrstva ochranného nátěru odprýskává.

CONDURSAL Z1100 se nehodí pro teploty žíhání pod 600 ° C. Při nízkých teplotách se CONDURSAL Z1100 chová jako vypalovací lak a zanechává na povrchu součástí černý, obtížně odstranitelný povlak.