

Ochranný nátěr CONTRADUR WSC 200

Vodou ředitelná a smývatelná krycí hmota pro kalení v plynném prostředí

Výrobek CONTRADUR WSC 200 je nová, k životnímu prostředí šetrná krycí hmota, určená pro difúzní ochranu obrobku při kalení v plynném prostředí. Hmota CONTRADUR WSC 200 byla vyvinuta se záměrem dosažení optimální kombinace jednoduchého nanášení štětcem nebo ponořováním, spolu se snadným čištěním použitých pracovních prostředků na základě ředění tohoto výrobku vodou. Dobrý difúzní krycí účinek při správném používání a rovněž poskytovaná zpracovatelnost tohoto výrobku mohou ve srovnání s klasickými krycími hmotami přinášet zlepšení v několika směrech.

Oblast použití :

Výrobek je určený pro zakrytí zpracovávaného obrobku při nauhličování v plynném prostředí. Krycí účinek je závislý na síle nanesené vrstvy a na požadované hloubce nauhličení. Při hloubce nauhličení v hodnotách do 1,3 mm je nejvhodnější síla nanesené krycí vrstvy 1 mm, při hloubce nauhličení 2 mm a větší je vhodné použití nanesené krycí vrstvy o síle nejméně 2 mm.

Nanášení : Výrobek se nanáší štětcem, ponořením nebo stříkáním.

Ředění : Ředí se malým množstvím vody.

Doba schnutí :

po 30 až 60 minutách je nános na dotyk zaschlý
po 2 až 3 hodinách je nános proschlý (slabá vrstva do 1 mm)
po 12 až 24 hodinách je nános proschlý (silnější vrstva do 2 mm)

Rychlé sušení : Na dotyk zaschlé ošetřené obrobky je možné rychle sušit při teplotách do asi 70°C (po dobu asi 30 až 60 minut při teplotě 70°C a s použitím oběhu vzduchu).

Čištění :

Pokožku těla, použité nářadí a pracovní zařízení je možné umývat vodou. Ošetřené obrobky lze očistit v průmyslové pračce horkou vodou nebo mycím roztokem, za běžných okolností není potřeba používat žádné mechanické způsoby čištění.

Pevnost : Vytvořená krycí vrstva je dostatečně pevná proti namáhání: vzájemné narážení obrobků při vsázce
pád menších obrobků z výšky 1 m, a tak podobně.

Skladování :Výrobek se musí skladovat při teplotách pod 50°C a nesmí se vystavit mrazu. Výrobek neobsahuje žádné látky, které by vyžadovaly zvláštní bezpečnostní opatření (viz příslušné bezpečnostní informace).

Ochrana zdraví :Při správném používání nejsou známe žádné způsobené škody na zdraví (viz příslušné bezpečnostní informace).

Použití výrobku :

Aby byly dosaženy požadované vlastnosti nanášení a dobrý krycí účinek, je potřeba výrobek před nanášením důkladně promíchat, zvláště pokud byl delší dobu skladován. Výrobek je připravený k použití ve formě homogenní, hladké pasty. Naředěním se v menší nebo ve větší míře mění tekutost výrobku. Viskozitu je možné upravit vodou.

Pro nanášení štětcem je potřeba pastu připravit tak, aby ji bylo možné rovnoměrně nanášet bez stékání. Díky charakteristikám tekutosti výrobku se po prvních 1 až 2 minutách po nanesení objevuje rovnoměrný nános, se zarovnáním rýh. Tím se zajišťuje vytvoření rovnoměrné krycí vrstvy. Aby tento pochod nebyl narušen, nesmí se příliš dlouho natírat na jednom místě. Zvláště je nutné předcházet vzniku "kocourů" na vytvářené vrstvě v důsledku použití příliš suchého štětce. V obecném případě (při hloubce nauhličování do 1,3 mm) není potřeba při dostatečně kryjící první vrstvě používat vrstvu druhou.

Při ponořování obrobku je potřeba pastu připravit tak, aby nadbytečná krycí hmota mohla odtéci - ale bez vytváření nadměrných kapek, protože takové kapky by mohly při následujícím tepelném zpracování odpadávat. Obvyklá doba na odkapání je podle typu zpracovávaného obrobku mezi 2 a 10 minutami.

Během schnutí pasty může dojít k lehkému zabarvení do zelena. To je běžný jev, který je součástí procesu schnutí. Před nanášením další vrstvy je potřeba zajistit důkladné proschnutí vrstvy předchozí. Při pokojové teplotě je čas schnutí 2 až 3 hodiny při vrstvě do 1 mm a 12 až 24 hodin v případě silnější vrstvy (asi 2 mm). Jakmile je vrstva na dotyk zaschlá (po asi 30 až 60 minutách), je možné provést rychlé sušení při teplotě 70°C a při použití pohybu vzduchu. Toto rychlé sušení by mělo trvat asi 30 až 60 minut. Nanesená pasta musí být plně zaschlá, než je možné zpracovávaný obrobek ohřát na teplotu 70°C. Zahřátí na teplotu přes 200°C je možné aplikovat jen při použití bezkyslíkové ochranné atmosféry.

Krycí vrstvu je možné odstranit horkou vodou nebo mycím roztokem, použití mechanických metod čištění, jako je například pískování, se nedoporučuje. Při kalení do polymerů je v důsledku rozpustnosti krycí vrstvy ve vodě nutné počítat se znečišťováním roztoku. Při kalení do oleje a do solných tavenin nebylo doposud žádné rozpouštění krycí vrstvy pozorováno, ovšem k určitému odbourávání může dojít.